

## Vorgehensweise zum Geschwindigkeitseinstellen.

Drehscheiben-Versorgungsspannung (16V~) ist ausgeschaltet  
Adressen sind im Auslieferungszustand.

Schritt	Aktion	Reaktion der Bühne
1.	P-Taster am Bedienkasten drücken und dabei die Versorgungsspannung zuschalten	Drehbühne läuft schnell los, Signal blinkt gelb wenn der Sensor einen weißen Balken überfährt.
2.	mehrfach Adresse 226 rot senden	Drehbühne läuft schneller
	mehrfach Adresse 226 grün senden	Drehbühne läuft langsamer
3.	P-Taster am Bedienkasten drücken	Bühne läuft mit langsamer Geschwindigkeit
4.	mehrfach Adresse 226 rot senden	Drehbühne läuft schneller
	mehrfach Adresse 226 grün senden	Drehbühne läuft langsamer
5.	P-Taster am Bedienkasten drücken	Bühne läuft mit langsamer Geschwindigkeit in entgegengesetzter Richtung
6.	mehrfach Adresse 226 rot senden	Drehbühne läuft schneller
	mehrfach Adresse 226 grün senden	Drehbühne läuft langsamer
7.	P-Taster am Bedienkasten drücken	Bühne läuft mit schneller Geschwindigkeit
8.	mehrfach Adresse 226 rot senden	Drehbühne läuft schneller
	mehrfach Adresse 226 grün senden	Drehbühne läuft langsamer
9.	P-Taster am Bedienkasten drücken	Bühne bleibt stehen
10.	Adresse 226 rot senden	Bühne läuft langsam zum nächsten Gleisanschluss

Die Drehgeschwindigkeiten sollten so eingestellt werden,  
das die Bühne im langsamen Modus nirgends hängen bleibt (verhungert)